

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0135.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Schlosserei Maurer

Jan Maurer

An der Sägmühle 16/1 72417 Jungingen DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

8.1

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche **Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Jan Maurer, IWS

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen

Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

24.02.2023

Gültigkeitsdauer

26.01.2026

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 19.01.2024

Koller

Dipl.-Ing. Gurschke Leiter der Zertifizierungsstelle

geb. am: 23.09.1977

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Deutschland